

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер филиала  
ООО «ЕвроСибЭнерго-Гидрогенерация»  
«Братская ГЭС»  
А.В. Боярский  
« 15 » 12 2022 г.

## Техническое задание №12-ОРД/2022

**на оказание услуг по техническому освидетельствованию сосудов масловоздушных  
2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616**

1. Необходимость проведения технического освидетельствования сосудов масловоздушных 2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616 Братской ГЭС вызвана в связи с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением».

2. Периодическому техническому освидетельствованию подлежат сосуды масловоздушных 2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616 Братской ГЭС, которые установлены в отапливаемом помещении, в машинном зале здания ГЭС на отм.306.

3. Характеристики сосудов масловоздушных 2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616 представлены в приложении 1.

4. Выполнение работ по техническому освидетельствованию сосудов масловоздушных 2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616 Братской ГЭС осуществляется уполномоченной специализированной организацией, имеющей соответствующий квалифицированный персонал и допуск к данному виду работ, согласно действующих ФНП «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением».

5. Техническое освидетельствование сосудов масловоздушных 2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616 Братской ГЭС проводится согласно программе, разработанной специализированной организацией, составленной на основании требований НТД:

- 5.1 Федеральный закон от 21.07.1997 №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- 5.2 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (утв. Приказом Ростехнадзора от 20.10.2020 №420);
- 5.3 Федеральных норм и Правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением».
- 5.4 Других нормативно-технических документов, применение которых необходимо.
6. Периодическое техническое освидетельствование сосудов масловоздушных 2ГА, 5ГА, 18ГА зав.№№15757, 15758, 14643, уч.№№15600, 15603, 15616 Братской ГЭС согласно Федеральных норм и Правил в области промышленной безопасности «Правила

промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» выполнить в следующем объеме:

6.1 Внутренний и наружный осмотры корпуса, систем и устройств;

7. По результатам проведенного периодического технического освидетельствования составляется акт по техническому освидетельствованию.

7. При проведении работ по техническому освидетельствованию Объекта Исполнитель обеспечивает соблюдение действующих норм и правил в области охраны труда, промышленной безопасности, пропускного режима, установленного на территории Заказчика.

8. Организация, заинтересованная в оказании указанных услуг, предоставляет копии документов, подтверждающих право осуществления данного вида деятельности в соответствии с действующими нормативно-правовыми документами.

9. Срок оказания услуг:

9.1 Техническое освидетельствование сосуда масловоздушного 2ГА зав.№15757, уч.№15600 – 10.02.2023 г.;

9.2 Техническое освидетельствование сосудов масловоздушных 18ГА зав.№14643, уч.№15616 – 14.08.2023 г.

9.3 Техническое освидетельствование сосудов масловоздушных 5ГА зав.№15758, уч.№15603 – 15.10.2023 г.;

Ведущий инженер по техническому надзору



А.В. Карманов

## Характеристики сосуда масловоздушного 2ГА, 5ГА зав.№№15757, 15758

№ п/п	Наименование	Характеристика
1	Диаметр внутренний	Обечайки: 2200 мм. Длина: 2470 мм.
		Днища: 2200 мм. Высота: 550 мм.
2	Толщина стенки	Обечайки: 22 мм.
		Днища: 28 мм.
3	Материал обечаек и днищ	Сталь 20К по ГОСТ 5520-50
4	Объём	12,5 м <sup>3</sup>
5	Назначение, система	Установку сосуда производят в системе регулирования гидротурбин для аккумуляирования давления масла
6	Температура рабочая	От +10 <sup>0</sup> С до +50 <sup>0</sup> С
7	Давление расчетное	2,5 МПа
8	Давление разрешенное	3,0 МПа
9	Рабочая среда	Масло, воздух
10	Год изготовления:	1962

## Характеристики сосуда масловоздушного 18ГА зав.№ 14643

№ п/п	Наименование	Характеристика
1	Диаметр внутренний	Обечайки: 2200 мм. Длина: 2450 мм.
		Днища: 2200 мм. Высота: 648 мм.
2	Толщина стенки	Обечайки: 24 мм.
		Днища: 28 мм.
3	Материал обечаек и днищ	Сталь 20К по ГОСТ 5520-50
4	Объём	12,5 м <sup>3</sup>
5	Назначение, система	Установку сосуда производят в системе регулирования гидротурбин для аккумуляирования давления масла
6	Температура рабочая	От +10 <sup>0</sup> С до +50 <sup>0</sup> С
7	Давление расчетное	2,5 МПа
8	Давление разрешенное	3,0 МПа
9	Рабочая среда	Масло, воздух
10	Год изготовления:	1961

Ведущий инженер по техническому надзору



А.В. Карманов